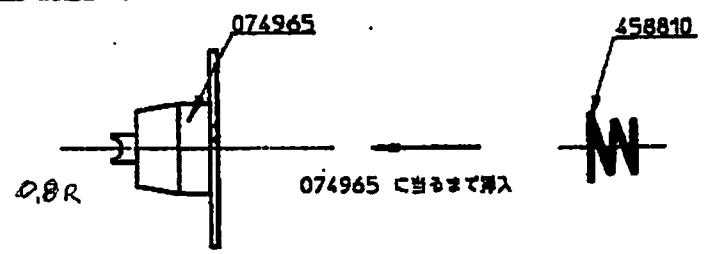
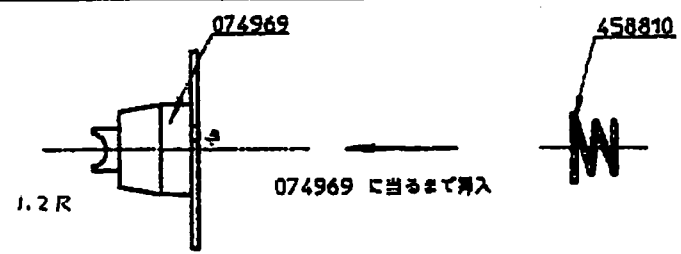


074965 1/8 1/16W



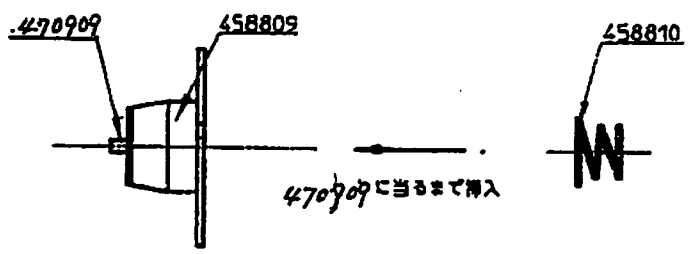
074969 1/4W



メル71/8 メル71/16W

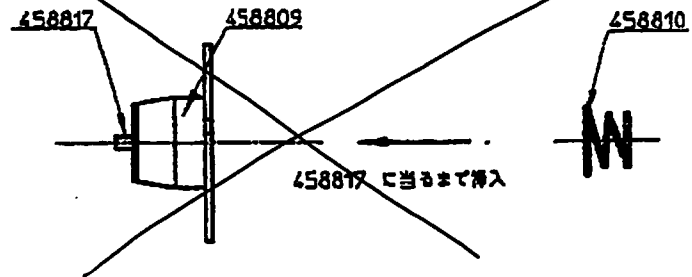
メル71/4

076596 OD 0.5 ID 0.25



0603

074967 OD:φ0.8 ID:φ0.3



1005

注記は全部読むこと図面を漏らさないこと
寸法はすべて純である。
寸法はすべて仕上寸法である。
一般公差 寸法小数点まで ±0.25mm
小数以下1桁 ±0.1mm
角度公差 ±2°
同心の種の偏心許容量はインジケータの
読み取り値で0.08mm
鋭い角部はC0.25
機械仕上げした面のアラサは下記による
0.4S 0.5S 1.0S 3.2S 6.3S 12.5S 25S
□ □ □ □ □ □ □
変更は技術部の承認を要する。

SYM	C.N.O.	APPR'D	DATE
シンボル	変更番号	承認	日付

SPEC. NO.
SPEC. NO.
SPEC. NO.
SPEC. NO.
SPEC. NO.

DESIGN	DRAW	CHECKED	APPR'D	MATERIAL	材料	SPEC. NO.
設計	製図	検	承認			
1/10		5/3/95				
第三角投影法		SCALE				
		A 尺 × 2				
		NAME		Option Nozzle		
		SUPERSEDES		変更		
		NO. REQ.		FIRST USED DESIGN		

株式会社 エムデーシー

076802			
SHEET NO.	/	OF	/
SHEETS			